

方案问题表 综合

公司: _____
 地址: _____
 城市: _____
 联系人: _____
 目的: _____
 电邮: _____
 电话: _____
 销售员: _____

报价

数量: _____

试用合同

数量: _____

日期: _____



特莱克磨削技术

中国无锡市惠山区惠山大道88号

明都大厦506-507

Tel : +86 510-82430056

Fax : +86 510-82432109

Email: info@china-zgtech.com

磨削工艺									
<input type="checkbox"/> 外圆磨	<input type="checkbox"/> 外圆磨削	<input type="checkbox"/> 切入磨	<input type="checkbox"/> 锥面磨	<input type="checkbox"/> 端面磨					
<input type="checkbox"/> 无心磨	<input type="checkbox"/> 连续磨	<input type="checkbox"/> 切入磨							
<input type="checkbox"/> 内孔磨	<input type="checkbox"/> 内孔磨削	<input type="checkbox"/> 切入磨							
<input type="checkbox"/> 平面磨	<input type="checkbox"/> 摆动磨	<input type="checkbox"/> 轮廓摆动磨	<input type="checkbox"/> 深磨	<input type="checkbox"/> 修正磨	<input type="checkbox"/> 导轨磨				
<input type="checkbox"/> 其他工艺									
机床									
制造商:			类型:		<input type="checkbox"/> 封闭工作范围				
线速度(V): 允许 m/s		实际: m/s		主轴 (n):		1/min <input type="checkbox"/> 无极变速 <input type="checkbox"/> 连续			
冷却液: <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 油 <input type="checkbox"/> 乳化液			功率: kw		制造年份:				
砂轮体									
尺寸: mm		夹紧尺寸: mm		形状:		边缘形状: <input type="checkbox"/> 图纸			
竞争对手:			质量等级:		<input type="checkbox"/> 样品 <input type="checkbox"/> 图纸				
工件									
图纸:			材料/牌号:						
尺寸: mm			硬度/强度:						
余量: mm			状态:						
表面精度:		N:	Rt:	Rz:	Ra:	CLA:	RMS:		
磨削过程									
工件转速:		1/min	连续线速度:		m/min	工作台线速度: m/min			
总的进给:			mm <input type="checkbox"/> 径向 <input type="checkbox"/> 关联直径						
单次进给值:			mm <input type="checkbox"/> 单行程 <input type="checkbox"/> 双行程 <input type="checkbox"/> 旋转 <input type="checkbox"/> 出头 <input type="checkbox"/> 通过式						
修正间隔:									
修正进给:			<input type="checkbox"/> 粗修:		mm		<input type="checkbox"/> 精修: mm		
修正速度:			<input type="checkbox"/> 进给:		mm/min		<input type="checkbox"/> 转速: 1/min		
修正工具:				工件夹紧:					
其他									
试用目标:									
年消耗量:									
客户满意度:									
备注:									
草稿:									
特莱克 THELEICO 质量建议:									

注意: 务必使用 Adobe Acrobat (Reader) 填写, 否则数据可能无法被转换!



004895 QM08